

Definição:

Sensor de velocidade para uso industrial é um dispositivo eletrônico que mede a velocidade de um objeto. Frequentemente usado em processos de controle de produção, automação industrial e monitoramento de máquinas.

Esses sensores são essenciais para garantir a eficiência e segurança em ambientes industriais, pois fornecem informações precisas sobre a velocidade de operação de máquinas e equipamentos. Eles ajudam a evitar falhas, otimizar processos e manter a qualidade do produto.

Aplicações:

- Automação e controle de processos.
- Proteção de processos industriais
- Entre outros que utilizam a velocidade como controle.

**Descrição:**

Os sensores de velocidade da Série ESS são comumente utilizados para controle de velocidade em ambientes industriais que precisam monitorar máquinas e equipamentos de forma eficaz.

A fácil instalação realizada por seu acoplamento ao eixo do equipamento sem a necessidade de furos ou intervenções graças a sua base magnética.

Especificações Técnicas Detalhadas:

Sensor de Movimento ESS 8612:	
Velocidade máxima em RPM:	400RPM
Tipo de Sensor:	Indutivo M18
Quantidade de Sensores	1
Invólucro:	Alumínio usinado com pintura eletrostática
Quantidade de Pulsos por Volta:	4, 6 ou 8 pulsos
Conexão ao Processo:	Base magnética

Sensor de Movimento ESS 8613:	
Velocidade máxima em RPM:	400RPM
Tipo de Sensor:	Indutivo M30
Quantidade de Sensores	1
Invólucro:	Alumínio usinado com pintura eletrostática
Quantidade de Pulsos por Volta:	4, 6 ou 8 pulsos
Conexão ao Processo:	Base magnética
Conexão a Infraestrutura Elétrica	Luva translúcida com conexão ½" BSP

Sensor de Movimento ESS 8614:	
Velocidade máxima em RPM:	400RPM
Tipo de Sensor:	Indutivo M18
Quantidade de Sensores	2
Invólucro:	Alumínio usinado com pintura eletrostática
Quantidade de Pulsos por Volta:	4, 6 ou 8 pulsos
Conexão ao Processo:	Base magnética
Conexão a Infraestrutura Elétrica	Luva translúcida com conexão ½" BSP

Sensor de Movimento ESS 8615:	
Velocidade máxima em RPM:	400RPM
Tipo de Sensor:	Indutivo M30
Quantidade de Sensores	2
Invólucro:	Alumínio usinado com pintura eletrostática
Quantidade de Pulsos por Volta:	4, 6 ou 8 pulsos
Conexão ao Processo:	Base magnética
Conexão a Infraestrutura Elétrica	Luva translúcida com conexão ½" BSP

Invólucro

Material construtivo:	Alumínio usinado de alta resistência mecânica e a corrosão
Tampa:	Rosqueada ao corpo com parafuso em aço inox para travamento
Pintura:	Pintura eletrostática
Aterramento:	Terminal de aterramento tipo sapata
Identificação:	Identificação metálica gravada diretamente na tampa
Fixadores:	02 pontos de fixação para instalação de proteção de partes móveis conforme NR12
Grau de Proteção:	IP66

Mecânica

Rolamento:	Aço inox selado
Eixo e Parafusos:	Aço Inox 316L
Base:	Aço Carbono Galvanizado
Imã:	Neodímio

Sensor

Tipo de Sensor:	Indutivo
Alimentação:	10 a 30 Vcc
Histerese	± 5%
Rosca:	M18 ou M30
Configuração Elétrica:	CC - PNP
Contato:	NA
Proteção	IP65
Involucro:	Metálico
Sinalização:	Traseira iluminada
Certificação	Ex

Ligação Sensores Série ESS 86X: